

ALFA

WELDING & CUTTING SYSTEMS

NOUVELLE GAMME
COUPE-METAUX AU PLASMA

NEW RANGE
METAL PLASMA CUTTERS



PLASMA INVERTER 36 - 76 - 106

Applications / Applications



La technologie à inverter appliquée au coupe-métaux au plasma a permis à elettro c.f. de réaliser une gamme de générateurs pour coupe-métaux plasma à inverter ayant des durées de cycle élevées et des poids et dimensions vraiment réduits.

- Contrôle automatique de la présence des phase aussi bien lors de la mise en marche que durant l'utilisation,
- Arc pilote,
- Amorçage à haute fréquence/tension,
- Fonction "Post-gas",
- Fonction Self Restart Pilot pour la découpe du grillage,
- Systèmes de sécurité sur la torche,
- Réglage électronique du courant de découpe,
- Contrôle et indication de la présence du flux de l'air comprimé et protection thermostatique,
- Contrôle des paramètres de découpe et des fonctions grâce à un microprocesseur,
- Le courant de découpe est indépendant des variations de tension du réseau, des variations de distance du réseau, des variations de distance entre la torche et la pièce à découper et de la vitesse d'alimentation.
- Il est fourni standard avec torche manuelle et câble de masse.
- Dans les modèles triphasés, sélection automatique de la tension d'alimentation dans cet éventail: 3x208/220/230V et 400/440V.



The inverter technology applied to plasma cutting has enabled elettro c.f. to develop a range of plasma metal-cutting inverter power sources with high duty cycle combined with low weight and compact dimensions.

- Automatic detection of phase presence both upon start-up and during operation,
- Pilot arc,
- High Frequency/Voltage start,
- Post-gas function,
- Self Restart Pilot function for nets and grids cutting,
- Safety systems on the torch,
- Electronic regulation of cutting current,

- Control and gauge for the presence of compressed air flow and thermostatic protection,
- Microprocessor-controlled cutting parameters and functions.
- Cutting current is not affected by voltage fluctuations, by change of distance between torch and piece as well as by the torch travelling speed.
- Their standard equipment includes the manual torch and the grounding cable.
- In the three-phase models, automatic setting of appropriate voltage within the following ranges: 3x208/220/230V and 400/440V,

PLASMA INVERTER 36

P00487	
	1x230 V 50-60 Hz
PI	2,5 kW
P	45% 100% 3,5 kVA 2,8 kVA
	5÷30 A
Y%	45% 60% 100% 30 A 28 A 25 A
	ELECTRONIC
	7 - 10 mm
	12 mm
	60 l/min. 3,5 bar
IP	IP 23
	EN60974-1 CE EN60974-7 S
	180x400x410h mm
	13 kg

PLASMA INVERTER 76

P00493		
	3x208-220-230 V 50-60 Hz	3x400-440 V 50-60 Hz
PI	6,9 kW	7,2 kW
P	30% 35% 8 kVA 9 kVA	
	20÷60 A	20÷70 A
Y%	30% 60% 100% 60A 50A 40A	35% 60% 100% 70A 60A 50A
	ELECTRONIC	
	16 - 22 mm	
	30 mm	
	180 l/min. 4,7 bar	
IP	IP 23	
	EN60974-1 CE EN60974-7 S	
	220x440x460h mm	
	24 kg	

PLASMA INVERTER 106

P00497		
	3x208-220-230 V 50-60 Hz	3x400-440 V 50-60 Hz
PI	10,3 kW	12,4 kW
P	35% 50% 13,6 kVA 16,5 kVA	
	20÷80 A	20÷100 A
Y%	35% 60% 100% 80A 65A 58A	50% 60% 100% 100A 95A 85A
	ELECTRONIC	
	25 - 30 mm	
	35 mm	
	220 l/min. 5 bar	
IP	IP 23	
	EN60974-1 CE EN60974-7 S	
	330x600x540h mm	
	38 kg	

PLASMA 54 - 74 - 127 CHOPPER - 167 CHOPPER

Applications / Applications



L'ample choix de générateurs pour la découpe au plasma à air comprimé permet de répondre à toute exigence de découpe sur tous les matériaux métalliques. Il permet de choisir un courant de découpe de 50 A à 160 A grâce auquel il est possible de couper les métaux avec une excellente qualité jusqu'à 40 mm (55 mm de séparation).

Tous les modèles sont livrés avec une torche manuelle et sont pourvus d'arc pilote, d'amorçage à haute fréquence, de systèmes de sécurité électriques sur la torche, de dispositif de contrôle et de signalisation du flux d'air comprimé et de protection thermostatique.

Les modèles PLASMA 74, PLASMA 127 et PLASMA 167 offrent la possibilité de monter une torche automatique particulièrement indiquée pour la découpe avec des installations automatiques et sont pourvus de raccord EURO pour le branchement de la torche.

Les PLASMA 127 et 167, projetés avec technologie "CHOPPER", offrent aussi:

- Le réglage continu du courant de découpe.
- Contrôle des paramètres de découpe et des fonctions par l'intermédiaire d'un microprocesseur.
- Réduction au minimum des perturbations émises.

En outre, le PLASMA 167 offre :

- Prédisposition à l'utilisation de la torche refroidie par liquide (avec le groupe de refroidissement).
- Possibilité de travailler avec un pantographe, en utilisant l'interface optionnelle.
- Possibilité d'utiliser une unité externe HF d'allumage pour la torche automatique, blindée et refroidie à eau.



The range of power sources for compressed air plasma cutting provides you with a wide range for any cutting requirement on any kind of metal.

You can choose a cutting current between 50A and 160A for cutting metals up to 40 mm thick (separation up to 55 mm) with excellent quality. All models are supplied complete with hand torch and are equipped with pilot arc, high frequency starting, electrical safety systems on the torch, check and gauge of the compressed air flow and thermostatic protection.

Models PLASMA 74, PLASMA 127 and PLASMA 167 can be equipped with an automatic torch, particularly suitable for cutting operations with automatic systems and come with EURO adapter for the connection of the torch.

Thanks to their CHOPPER technology, PLASMA 127 and 167 add following features:

- Constant regulation of the cutting current.
 - Microprocessor-controlled cutting parameters and functions.
 - Low irradiated disturbances.
- PLASMA 167 offers also:
- Presetting for use of water cooled torch (together with cooling unit).
 - Possibility to work with a pantograph, via an optional interface.
 - Possibility to use an external HF ignition unit for water cooled, shielded, machine torch.



PLASMA 54 ^{Cu}	
	P00420
	3x230/400 V 50 Hz
	10 kW
	40% 12,5 kVA
	50 A
	40% 50 A
	12 mm
	15 mm
	180 l/min. 4,7÷4,8 bar
	IP 21
	EN60974-1 ^{CE} EN60974-7 ^S
	520x510x800h mm
	65 kg

PLASMA 74 ^{Cu}	
	P00424
	3x230/400 V 50 Hz
	13 kW
	35% 100% 17 kVA 11 kVA
	40/70 A
	35% 100% 70 A 40 A
	20 mm
	25 mm
	180 l/min. 4,7÷4,8 bar
	IP 21
	EN60974-1 ^{CE} EN60974-7 ^S
	520x510x800h mm
	70 kg



PLASMA 127 CHOPPER ^{Cu}	
	P00430
	3x400 V 50-60 Hz
	19 kW
	60% 100% 21 16 kVA
	20÷70 A 20÷120 A
	60% 100% 120 A 95A
	ELECTRONIC
	30 mm
	40 mm
	220 l/min. 5 bar
	IP 21
	EN60974-1 ^{CE} EN60974-7 ^S
	435x740x975h mm
	120 kg

PLASMA 167 CHOPPER ^{Cu}	
	P00436
	3x400 V 50-60 Hz
	22 kW
	40% 60% 100% 27 22 16 kVA
	20÷70 A 20÷160 A
	40% 60% 100% 160 A 120 A 95A
	ELECTRONIC
	40 mm
	55 mm
	220 l/min. 5 bar
	IP 21
	EN60974-1 ^{CE} EN60974-7 ^S
	435x740x975h mm
	145 kg

ACCESSOIRES POUR COUPE-METAUX AU PLASMA - ACCESSORIES FOR PLASMA METAL CUTTERS

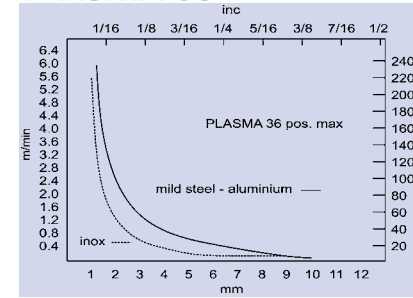


Accessoires - Accessories

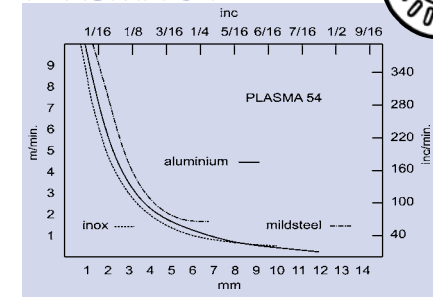
Art./Item.	Description - Description	Pour Art. For item
535453	Torche manuelle P 35, 4m, raccord direct; 4 m; P 35 hand torch with direct connection	PLASMA 36
535499	Torche manuelle P 70, 6m, raccord direct - 6 m; P 70 hand torch with direct connection	PLASMA 54
535497	Torche manuelle P 70, 6 m, raccord rapide - 6 m; P 70 hand torch with central adaptor	PLASMA 74 PLASMA 76 PLASMA 127 PLASMA 167
535498	Torche automatique P 70, 6 m, raccord rapide - 6 m; P 70 machine torch with central adaptor	PLASMA 74 PLASMA 76
535487	Torche manuelle P 150, 6 m, raccord rapide - 6 m; P 150 hand torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535494	Torche manuelle P 150, 12 m, raccord rapide - 12 m; P 150 hand torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535486	Torche automatique P 150, 6 m, raccord rapide - 6 m; P 150 machine torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535496	Torche automatique P 150, 12 m, raccord rapide - 12 m; P 150 machine torch with central adaptor	PLASMA 106 PLASMA 127 PLASMA 167
535489	Torche automatique P 150W, 6 m, raccord rapide, refroidie à eau - 6 m; P150W water cooled machine torch with central adaptor	PLASMA 167
535491	Torche manuelle P 150W, 6 m, raccord rapide, refroidie à eau - 6 m; P150W water cooled hand torch with central adaptor	PLASMA 167
560010	CU06H - Groupe de refroidissement de 5 l pour torche - 5 l, cooling unit for torch	PLASMA 167
540050	Interface avec l'ordinateur du pantographe - Computer - pantograph interface	PLASMA 167
540051	Interface avec l'ordinateur du pantographe - Computer - pantograph interface	PLASMA 76 PLASMA 106
540052	Unité externe HF d'allumage pour torche refroidie à eau - External HF ignition unit for water cooled torch	PLASMA 167
535484	Torche automatique P150W, 4 m, refroidie à eau, blindée, pour unité HF externe - 4 m, shielded, water cooled, P 150W machine torch for external HF unit	PLASMA 167
530350	Rallonge 16 m pour unité externe HF, refroidie à eau - 16 m, water cooled, extension for external HF unit	PLASMA 167

GRAPHIQUE DE LA VITESSE DE DECOUPE
CUTTING VELOCITY DIAGRAMS

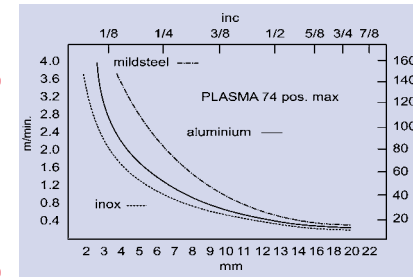
PLASMA 36



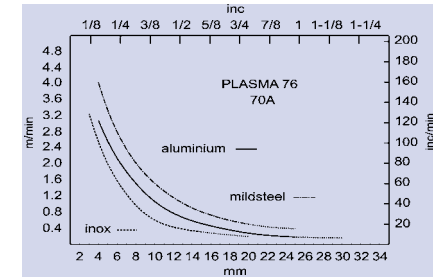
PLASMA 54



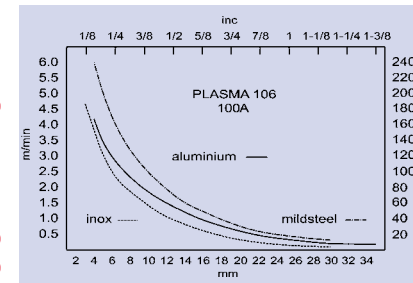
PLASMA 74



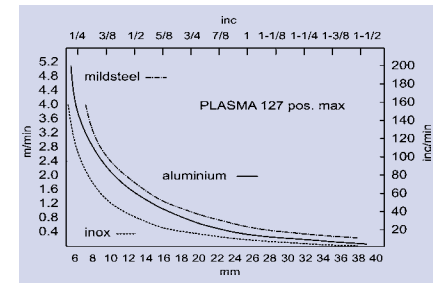
PLASMA 76



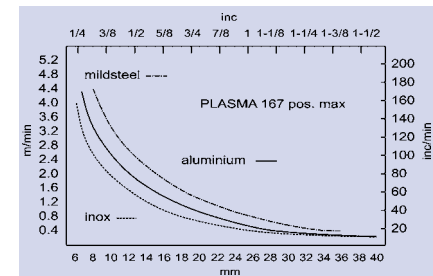
PLASMA 106



PLASMA 127



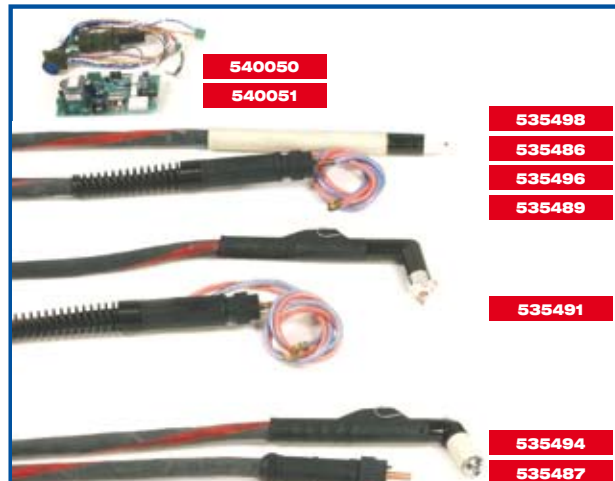
PLASMA 167



560010



540052



540050

540051

535498

535486

535496

535489

535491

535494

535487



535497

535499

535453





www.elettrocf.com
elettrocf@elettrocf.com

stefano.barattini@elettrocf.com



elettro c.f. s.r.l. • via Miglioli, 24
40024 Castel San Pietro Terme (Bologna) Italy
tel. +39 051941453 (ric.aut.) • telefax +39 051944602
www.elettrocf.com • elettrocf@elettrocf.com

Ci riserviamo il diritto di effettuare modifiche / We reserve the right to modify / Änderungen vorbehalten / Nous nous réservons d'apporter des modifications
Nos reservamos el derecho de llevar a cabo modificaciones / Nos reservamos a facultade de efectuar alterações